

ชื่อศูนย์ฝึกอบรม : ศูนย์ฝึกอบรมเจฟแควค (JFAC TRAINING CENTER)

หลักสูตรการฝึกอบรม : หลักสูตรการประกอบและวางเรียงตู้ควบคุมไฟฟ้า (ฝึกอบรมโดยใช้มาตรฐานญี่ปุ่น)



Doc Ver : 2019-0130

JFAC Assy and Wiring Control Panel Course (AWP)

ที่มาของการสร้างหลักสูตร : เป็นที่ทราบกันโดยทั่วกันว่าประเทศไทยเป็นศูนย์กลางของการลงทุน จึงมีนักลงทุนต่างชาติเข้ามาดำเนินธุรกิจอย่างมากมายซึ่งหนึ่งในนั้นักลงทุนต่างประเทศที่มีอัตราการลงทุนค่อนข้างสูงจะต้องมีช่างเทคนิคช่างฝีมืออย่างแน่นหนา นักลงทุนชาวญี่ปุ่นได้มีการลงทุนโดยการสร้างโรงงานอุตสาหกรรมและนำเทคโนโลยีด้านการผลิตเข้ามาใช้งาน และปัจจุบันยังพบว่านักลงทุนชาวญี่ปุ่นได้ขยายการลงทุนไปในหลากหลายด้าน รวมไปถึงงานด้านวิศวกรรมไฟฟ้าและระบบควบคุมอัตโนมัติ ซึ่งปฏิเสธไม่ได้ว่างานด้านการออกแบบระบบ ออกแบบเครื่องจักรกล ออกแบบระบบสายการผลิต และระบบควบคุมหรือกลไกการขับเคลื่อนต่างๆ มักจะมีระบบไฟฟ้าเข้ามาเกี่ยวข้องกับการทำงาน ดังนั้นตู้ควบคุมไฟฟ้าเป็นหัวใจสำคัญของระบบควบคุม ทางศูนย์ฝึกอบรม JFAC จึงเล็งเห็นความสำคัญของการผลิตประกอบและการวางเรียงสายไฟ เพื่อให้ได้มาตรฐาน ตรงกับความต้องการของผู้ใช้งานตามมาตรฐานญี่ปุ่นจึงได้จัดทำหลักสูตรนี้ขึ้นเพื่อใช้ในการฝึกอบรมต่อไป

วัตถุประสงค์หลักสูตร : หลักสูตรการประกอบและวางเรียงตู้ควบคุมไฟฟ้า (ฝึกอบรมโดยใช้มาตรฐานญี่ปุ่น) จะเน้นการฝึกทักษะพื้นฐาน โดยมีการปรับพื้นฐานด้านต่างๆ เช่น ทักษะการทำงาน ทักษะการอ่านแบบ ทักษะด้านความปลอดภัย ทักษะฝีมือ ทักษะการใช้งานเครื่องมือ ทักษะการตรวจสอบคุณภาพ ทักษะการวางเรียงระดับสูง และอื่นๆ โดยมุ่งเน้นการฝึก เพื่อให้ผู้ฝึกมีความรู้ความสามารถด้านการออกแบบ ผลิต ประกอบ และวางเรียงตู้ควบคุมไฟฟ้า ตลอดจนการนำความรู้ไปประยุกต์ หรือปรับปรุงระบบเดิมที่มีอยู่ให้ดีขึ้น

ลักษณะและวิธีการฝึกอบรม : สำหรับการฝึกอบรมในหลักสูตรนี้ มีสัดส่วนการฝึก ภาคทฤษฎีการบรรยาย ร้อยละ 20 ภาคทดลองและปฏิบัติ ร้อยละ 80 โดยจะมีการบรรยาย 1 ชั่วโมงก่อนการปฏิบัติ เน้นการฝึกอบรม พัฒนา ทักษะฝีมือในการประกอบและวางเรียงตู้ควบคุมไฟฟ้า โดยผู้ฝึกจะต้องผ่านการทดสอบเพื่อคัดแยกความสามารถ SKILLS TEST และรับการประเมิน โดยหลักสูตรนี้จะถูกแบ่งออกเป็น 5 ระดับ โดยมีรายละเอียดดังนี้

ผลการทดสอบ Skills-Test	JFAC Skills Test (ST)	ระยะเวลาการฝึก 8 ชั่วโมง โดยประมาณ (1 วัน)	ค่าใช้จ่าย 4,500 บาท
จะประเมินความสามารถเพื่อเข้าฝึกในระดับที่เหมาะสม (คะแนนเต็ม 600 คะแนน)	<p>สิทธิประโยชน์ : รับสิทธิ์การเป็นสมาชิกศูนย์ฝึก เพื่อรับข้อมูลข่าวสารด้านเทคนิคเชิงลึก, รับใบประกาศนียบัตร, รับเสื้อโปโล JFAC สำหรับใส่ฝึก</p> <p>วัตถุประสงค์หลักสูตร : ใช้ในการประเมินความรู้ความสามารถ ปรับพื้นฐานความรู้ คัดแยกระดับความสามารถก่อนที่จะฝึกอบรมตามหลักสูตรอื่นๆต่อไป</p> <p>รายละเอียดการฝึกปฏิบัติ : ผู้เข้ารับการฝึกอบรมทุกท่านที่มีความสามารถตามเกณฑ์ประเมิน ก็จะได้รับการรับรองและสามารถทำการฝึกแบบข้ามระดับได้</p> <p>ภาคประเมินและทดสอบ : ความรู้พื้นฐานการประกอบและวางเรียงด้วยเทคนิคญี่ปุ่น ปรับพื้นฐานการใช้เครื่องมือสำหรับงานวางเรียง</p> <p>คุณสมบัติผู้รับการฝึกอบรม : ผู้เข้ารับการฝึกอบรมทุกท่าน จะต้องผ่านหลักสูตรนี้เป็นอันดับแรก (ผลการประเมินผ่านเกณฑ์ สามารถข้าม LEVEL ได้สูงสุดระดับ L3)</p>		
ST Test ≤ 79%		JFAC Assy and Wiring Panel Course (AWP-L1)	ระยะเวลาการฝึก 8 ชั่วโมง โดยประมาณ (1 วัน) ค่าใช้จ่าย 4,500 บาท
	<p>สิทธิประโยชน์ : รับสิทธิ์การเป็นสมาชิกศูนย์ฝึก เพื่อรับข้อมูลข่าวสารด้านเทคนิค, รับใบประกาศนียบัตร, หมวกผ้า JFAC สำหรับใส่ฝึก</p> <p>วัตถุประสงค์หลักสูตร : ปรับพื้นฐานเรียนรู้การทำงานของอุปกรณ์ไฟฟ้า องค์ประกอบและการอ่านแบบไฟฟ้า และฝึกทักษะอย่างง่ายให้ผู้ฝึก</p> <p>รายละเอียดการฝึกปฏิบัติ : อบรมให้ความรู้ด้านอุปกรณ์ไฟฟ้าเบื้องต้น ทดสอบ เรียนรู้ การทำงานของอุปกรณ์ไฟฟ้า การใช้เครื่องมือวัดทางไฟฟ้า การอ่านแบบไฟฟ้า ฝึกวางเรียงโดยจะใช้วงจร DOL และทำการทดสอบการทำงานของวงจร โดยใช้ชุดฝึก JFAC-KIT 1</p> <p>คุณสมบัติผู้รับการฝึกอบรม : เป็นผู้ผ่านการทดสอบ JFAC Skills Test (ST)</p>		
ST Test 80% - 89%		JFAC Assy and Wiring Panel Course (AWP-L2)	ระยะเวลาการฝึก 8 ชั่วโมง โดยประมาณ (1 วัน) ค่าใช้จ่าย 4,500 บาท
	<p>สิทธิประโยชน์ : รับสิทธิ์การเป็นสมาชิกศูนย์ฝึก เพื่อรับข้อมูลข่าวสารด้านเทคนิค, รับใบประกาศนียบัตร</p> <p>วัตถุประสงค์หลักสูตร : เพื่อให้ผู้ที่มีความความเข้าใจในการทำงานของอุปกรณ์ไฟฟ้า สามารถอ่านแบบไฟฟ้าได้อย่างชำนาญ มีการใช้เทคนิคและทักษะทำงานให้มีความสามารถในการแยกแยะวิเคราะห์แบบไฟฟ้า ลำดับความสำคัญ เพื่อการแบ่งหรือจ่ายงานให้ทีมงาน</p> <p>รายละเอียดการฝึกปฏิบัติ : ฝึกปฏิบัติการประกอบและวางเรียง ด้วยวงจร Switching Power Supply, Star-Delta Inverter โดยใช้ชุดฝึก JFAC-KIT 2</p> <p>โดยจะมุ่งเน้นการแยกแยะการทำงานของแบบไฟฟ้า เพื่อนำไปสู่การวางแผนการทำงาน และฝึกการวางเรียงด้วยทักษะระดับกลาง</p> <p>คุณสมบัติผู้รับการฝึกอบรม : ผ่าน JFAC Skill Test (ST) มากกว่า 480 คะแนน หรือ ผ่าน JFAC Assy and Wiring Panel Course (AWP-L1) มาแล้ว</p>		
ST Test ≥ 90%		JFAC Assy and Wiring Panel Course (AWP-L3)	ระยะเวลาการฝึก 8 ชั่วโมง โดยประมาณ (1 วัน) ค่าใช้จ่าย 5,500 บาท
	<p>สิทธิประโยชน์ : รับสิทธิ์การเป็นสมาชิกศูนย์ฝึก เพื่อรับข้อมูลข่าวสารด้านเทคนิค, รับใบประกาศนียบัตร</p> <p>วัตถุประสงค์หลักสูตร : ให้ผู้ฝึกสามารถใช้ทักษะระดับสูงในเรื่องทักษะและเทคนิคการทำงาน และสามารถจ่ายงานและควบคุมงาน อย่างมีความชำนาญ</p> <p>รายละเอียดการฝึกปฏิบัติ : ฝึกปฏิบัติการประกอบและวางเรียง ด้วยวงจร Star-Delta, Inverter, PLC โดยใช้ชุดฝึก JFAC-KIT 2</p> <p>โดยจะมุ่งเน้นการวางแผนการทำงานเป็นทีม โดยผู้ฝึกจะทำงานควบคู่กับครูฝึก ซึ่งต้องมีการแบ่งงาน จ่ายงานกันอย่างเป็นระบบ โดยจะมีการทดสอบการทำงานของวงจรที่ถูกควบคุมด้วย PLC ซึ่งการฝึกในคอร์สนี้ใช้การฝึกวางเรียงด้วยทักษะฝีมือระดับสูง</p> <p>คุณสมบัติผู้รับการฝึกอบรม : ผ่าน JFAC Skill-Test (ST) มากกว่า 540 คะแนน หรือ ผ่าน JFAC Assy and Wiring Panel Course (AWP-L2) มาแล้ว</p>		
		JFAC Assy and Wiring Panel Course (AWP-L4)	ระยะเวลาการฝึก 16 ชั่วโมง โดยประมาณ (2 วัน) ค่าใช้จ่าย 8,000 บาท
	<p>สิทธิประโยชน์ : รับสิทธิ์การเป็นสมาชิกศูนย์ฝึก เพื่อรับข้อมูลข่าวสารด้านเทคนิค, รับใบประกาศนียบัตร,</p> <p>วัตถุประสงค์หลักสูตร : ให้ผู้ฝึกมีความรู้และความเข้าใจในการถ่ายเทหรือสอนงานให้กับผู้อื่น และมีความรู้ด้าน Drawing Check / QC / Inspection / PM</p> <p>รายละเอียดการฝึกปฏิบัติ : ฝึกปฏิบัติการประกอบและวางเรียง ด้วยวงจร Star-Delta, Inverter (Optional), Indicator Signal, PLC โดยใช้ชุดฝึก JFAC-KIT 2</p> <p>ในคอร์สนี้จะมุ่งเน้นการเก็บรายละเอียดงาน เพื่อให้ได้ผลงานที่ผ่านการเกณฑ์คุณภาพ ซึ่งในการปฏิบัติงานผู้ฝึกจะทำงานควบคู่กับครูฝึก โดยจะมีการทดสอบการทำงานของวงจรที่ถูกควบคุมด้วย PLC และฝึกการใช้แบบฟอร์มในการตรวจสอบคุณภาพก่อนการส่งมอบ</p> <p>คุณสมบัติผู้รับการฝึกอบรม : ต้องผ่านหลักสูตร JFAC Skills-Test (ST) และ JFAC Assy and Wiring Panel Course (AWP-L3)</p>		

